VERTRAG ÜBER DEINTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM

REC'D 1 0 MAR 2005

PCT

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

(Artikel 36 und Regel 70 PCT)

,		ng über die Übersendung des Internationalen	
Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts F02068 037PCT 1877	WEITERES VORGEREN vorläufigen Pr	rufungsberichts (Formblatt PCT/IPEA/416)	
Internationales Aktenzeichen	Internationales Anmeldedatum (Tag/Monat/Jahr)	Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr)	
PCT/EP 03/13509	01.12.2003	02.12.2002	
Internationale Patentklassifikation (IPK) oder	nationale Klassifikation und IPK		
B60K37/00			
Anmelder FAURECIA INNENRAUM SYSTEM	IE GMBH et al		
PAONEON			
Dieser internationale vorläufige P beauftragten Behörde erstellt und	rüfungsbericht wurde von der mit der interna I wird dem Anmelder gemäß Artikel 36 übern	tionalen vorläufigen Prüfung nittelt.	
	nmt 4 Blätter einschließlich dieses Deckblatts		
Außerdem liegen dem Bericht ANLAGEN bei; dabei handelt es sich um Blätter mit Beschreibungen, Ansprüchen und/oder Zeichnungen, die geändert wurden und diesem Bericht zugrunde liegen, und/oder Blätter mit vor dieser Behörde vorgenommenen Berichtigungen (siehe Regel 70.16 und Abschnitt 607 der Verwaltungsrichtlinien zum PCT).			
Diese Anlagen umfassen insges	amt 3 Blätter.		
3. Dieser Bericht enthält Angaben	zu folgenden Punkten:		
I ⊠ Grundlage des Besc	heids		
III	es Gutachtens über Neuheit, erfinderische Ta	ätigkeit und gewerbliche Anwendbarkeit	
Classical Cinhoitli	shkeit der Erfindung		
V Begründete Feststellung nach Regel 66.2 a)ii) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der Schaffen von d			
VI Bestimmte angeführ	te Unterlagen		
VII Bestimmte Mängel	der internationalen Anmeldung		
VIII Bestimmte Bemerkt	ıngen zur internationalen Anmeldung		
	Datum der Fertigste	ellung dieses Berichts	
Datum der Einrelchung des Antrags	Datam doi: 3 lagos	-	
01.07.2004	07.03.2005		
Name und Postanschrift der mit der inter	pationalen Prüfung Bevollmächtigter B	ediensteter	
l heauftragten Behörde		in the state of th	
Europäisches Patentamt - D-10958 Berlin	Gitschiner Str. 103 Wiberg, S		
O) Tel. +49 30 25901 - 0	<u> </u>	533	
Fax: +49 30 25901 - 840	Tel. +49 30 25901	-000	

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER **PRÜFUNGSBERICHT**

PCT/EP 03/13509 Internationales Aktenzeichen

١.	Grundlage	des	Berichts
----	-----------	-----	-----------------

Hinsichtlich der Bestandteile der internationalen Anmeldung (Ersatzblätter, die dem Anmeldeamt auf eine Aufforderung nach Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Berichts als "ursprünglich eingereicht" und sind ihm nicht beigefügt, weil sie keine Änderungen enthalten (Regeln 70.16 und 70.17)):

Beschreibung, Seiten				
	1-19		in der ursprünglich einge	ereichten Fassung
	Ansprüche, Nr.		eingegangen am 24.01.	2005 mit Schreiben vom 24.01.2005
	Zeic	hnungen, Blätter		_
	1/5-		in der ursprünglich eing	
2.			Alle vorstehend genannten Be ng eingereicht worden ist, zur anderes angegeben ist.	standteile standen der Behörde in der Sprache, in der Verfügung oder wurden in dieser eingereicht, sofern
	Die	Bestandteile standen d pereicht: dabei handelt	der Behörde in der Sprache: es sich um:	zur Verfügung bzw. wurden in dieser Sprache
		die Sprache der Übers	setzung, die für die Zwecke de	er internationalen Recherche eingereicht worden ist
		die Veröffentlichungss	sprache der internationalen An	meldung (nach Regel 48.3(b)).
		die Sprache der Übers	setzung, die für die Zwecke de el 55.2 und/oder 55.3).	er internationalen vorläutigen Prutung eiligereicht
3	. Hin inte	ernationale voriautige P	fululing aut del citationage als	earten Nucleotid- und/oder Aminosäuresequenz ist die Sequenzprotokolls durchgeführt worden, das:
		:- der internationalen	Anmeldung in schriftlicher Fo	rm enthalten ist.
		zusammen mit der inf	ternationalen Anmeldung in co	omputerlesbarer Form eingereicht worden ist.
		bei der Behörde nach	nträglich in schriftlicher Form e	eingereicht worden ist.
		bai dar Babörde nach	oträglich in computerlesbarer f	Form eingereicht worden ist.
		Die Erklärung, daß d	as nachträglich eingereichte s der internationalen Anmeldung	chriftliche Sequenzprotokoll nicht über den g im Anmeldezeitpunkt hinausgeht, wurde vorgelegt.
		Die Erklärung, daß d Sequenzprotokoll en	ie in computerlesbarer Form e tsprechen, wurde vorgelegt.	erfassten Informationen dem schnittlichen
	4. Aı	ıfgrund der Änderunge	n sind folgende Unterlagen for	tgefallen:
		Beschreibung,	Seiten:	
		Ansprüche,	Nr.:	
		Zeichnungen,	Blatt:	

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER **PRÜFUNGSBERICHT**

PCT/EP 03/13509 Internationales Aktenzeichen

Dieser Bericht ist ohne Berücksichtigung (von einigen) der Änderungen erstellt worden, da diese aus den angegebenen Gründen nach Auffassung der Behörde über den Offenbarungsgehalt in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgehen (Regel 70.2(c)).

(Auf Ersatzblätter, die solche Änderungen enthalten, ist unter Punkt 1 hinzuweisen; sie sind diesem Bericht beizufügen.)

- 6. Etwaige zusätzliche Bemerkungen:
- V. Begründete Feststellung nach Artikel 35(2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung
- 1. Feststellung

Neuheit (N)

Ansprüche 3 Ja:

Nein: Ansprüche 1, 2, 4-10

Erfinderische Tätigkeit (IS)

Ansprüche Ja:

Nein: Ansprüche 1-10

Gewerbliche Anwendbarkeit (IA)

Ansprüche: 1-10 Ja:

Nein: Ansprüche:

2. Unterlagen und Erklärungen:

siehe Beiblatt

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT - BEIBLATT

Zu Punkt V

Į

Begründete Feststellung nach Artikel 35(2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

Die vorliegende Anmeldung erfüllt nicht die Erfordernisse des Artikels 33(1) PCT, 1. weil der Gegenstand des Anspruchs 1 im Sinne von Artikel 33(2) PCT nicht neu ist.

Dokument D1 offenbart (die Verweise in Klammern beziehen sich auf dieses Dokument):

Instrumententafel (1), insbesondere für Kraftfahrzeuge, die eine aus linienförmigen Elementen (2) aufgebaute Rahmenstruktur aufweist, wobei von linienförmigen Elementen begrenzte Bereiche der Rahmenstruktur zumindest bereichsweise mit Kunststoffplattenelementen (3) verschlossen sind, wobei die Kunststoffplattenelemente mit den linienformigen Elementen stoffschlüssig verbunden sind, wobei die linienförmigen Elemente aus einem Fasermaterial bestehen, wobei diese mit demselben thermoplastischen Kunststoff getränkt sind, aus dem die Kunststoffplattenelemente bestehen (siehe Spalte 3, Zeilen 14-15 und Spalte 8, Zeilen 2-3).

- Die gleiche Begründung gilt entsprechend für den unabhängigen Ansprüche 5, 9 2. und 10. Der Gegenstand diese Ansprüche ist daher nicht neu (Artikel 33(2) PCT).
- Dokument D1 offenbart weiter die Merkmale der Ansprüche 2, 4 und 6-8. Der 3. Gegenstand diese Ansprüche ist daher nicht neu (Artikel 33(2) PCT).
- Der abhängige Anspruch 3 enthält keine Merkmale, die in Kombination mit den 4. Merkmalen irgendeines Anspruchs, auf den er sich bezieht, die Erfordernisse des PCT in bezug auf erfinderische Tätigkeit erfüllen, siehe das Dokument D3 und die entsprechenden im Recherchenbericht angegebenen Textstellen.

1

EPO - DG 1

2 4. 01. 2005

(83)

PCT/EP03/13509 WO 2004/050409 A1 Faurecia Innenraum Systeme GmbH 037PCT 1877

F02068

5

25

Patentansprüche

- Instrumententafel (1), insbesondere für Kraftfahrzeuge, die eine aus linienförmigen Elementen (2) aufgebaute Rahmenstruktur (3) aufweist, wo-10 bei von linienförmigen Elementen begrenzte Bereiche (4) der Rahmenstruktur zumindest bereichsweise mit Kunststoffplattenelementen (5) verschlossen sind, wobei die Kunststoffplattenelemente mit den linienförmigen Elementen stoff-15 schlüssig verbunden sind, dadurch gekennzeichnet, dass die linienförmigen Elemente aus einem Fasermaterial bestehen, wobei diese mit demselben thermoplastischen Kunststoff getränkt sind, aus dem die Kunststoffplattenele-20 mente bestehen.
 - Instrumententafel nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der Querschnitt der linienförmigen Elemente im in der Instrumententafel verbauten Zustand U-förmig, rund, oval oder mehreckig ist.
 - Instrumententafel nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass das linienförmige Element ein Streifen einer Bienenwabensandwichstruktur ist.
 - 30 4. Instrumententafel nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Instrumententafel (1) auf ihrer Oberseite mit eise

Best Available Copy

)1-2005 ``

5

10

15

20

25

ner Dekorschicht im Wesentlichen vollflächig belegt ist.

- Verfahren zur Herstellung einer Instrumententa-5: fel oder eines anderen Teils eines Kraftfahrzeugs nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass linienförmige Elemente (2) in einen Formraum (6) eines Spritzguss- oder Presswerkzeugs eingelegt werden und anschließend in dem Werkzeug unter Bildung der Instrumententafel, mit Kunststoff zumindest bereichsweise umgeben werden, wobei Streifen (7) aus einem Fasermaterial in eine Vertiefung (9a) einer ersten Formhälfte (8a) des Spritzgusswerkzeuges eingelegt werden und anschließend eine zweite Formhälfte (8b), welche eine zur Vertiefung korrespondierende Auswölbung aufweist, mit der ersten Formhälfte so in Deckung gebracht wird, dass zwischen beiden zumindest bereichsweise ein Spalt (6) verbleibt und anschließend ein Kunststoff in den Formraum (6) eingespritzt wird.
 - Verfahren nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, dass die linienförmigen Elemente (2) als vorher fertiger selbsttragender Rahmen eingelegt werden.
 - 7. Verfahren nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, dass die linienförmigen Elemente (2) als Einzelstücke eingelegt werden.
- 8. Verfahren nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, dass die linienförmigen Elemente als Bündel
 von Endlosfasern oder als Streifen von Mattenmaterial eingelegt werden, wobei das Mattenmateri-

5

10

al als ein- oder mehrschichtig aufgebautes Vlies oder Gewebe ausgestaltet ist.

- Instrumententafel, hergestellt in einem Verfahren nach einem der Ansprüche 5 bis 8.
- 10. Kraftfahrzeug, enthaltend eine Instrumententafel nach einem der Ansprüche 1 bis 4 oder Ansprüch 9, dadurch gekennzeichnet, dass die Rahmenstruktur (3) direkt mit der Stirnwand und/oder der Kraftfahrzeugkarosserie verbindbar ist.

Best Available Copy

Translation





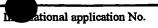
PCT

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

(PCT Article 36 and Rule 70)

Applicant's or agent's file reference SAI F02068	FOR FURTHER ACTION See Notification of Transmittal of International Preliminary Examination Report (Form PCT/IPEA/416)			
International application No.	International filing date (day/month/ye	ar) Priority date (day/month/year)		
PCT/EP2003/013509	01 December 2003 (01.12.200	3) 02 December 2002 (02.12.2002)		
International Patent Classification (IPC) or national classification and IPC B60K 37/00				
Applicant FAU	RECIA INNENRAUM SYSTEM	Œ GMBH		
This international preliminary exame and is transmitted to the applicant and th	ination report has been prepared by this ecording to Article 36.	International Preliminary Examining Authority		
2. This REPORT consists of a total of	4 sheets, including this c	over sheet.		
amended and are the basis fo				
These annexes consist of a to	otal of sheets.			
3. This report contains indications rela	ting to the following items:			
I Basis of the report	I Basis of the report			
II Priority				
III Non-establishment	of opinion with regard to novelty, inven	tive step and industrial applicability		
IV Lack of unity of inv	vention			
V Reasoned statemen	Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement			
VI Certain documents	VI Certain documents cited			
VII Certain defects in t	VII Certain defects in the international application			
VIII Certain observations on the international application				
Date of submission of the demand	Date of comp	letion of this report		
01 July 2004 (01.07.	2004)	07 March 2005 (07.03.2005)		
Name and mailing address of the IPEA/EP	Authorized of	ficer		
Facsimile No.	Telephone No).		





PCT/EP2003/013509

L. Basis of the report					
1.	With 1		o the elements of the international application:*		
		the international application as originally filed			
	$\overline{\boxtimes}$	the description:			
		pages	1-19	, as originally filed	
		pages	و	filed with the demand	
	pages, filed with the letter of				
	\square	the clair	nime.		
pages , as amended (together with any statement under				, as originally filed	
			ment under Article 19		
		pages		med with the demand	
		pages	1-10, filed with the letter of24 January	2005 (24.01.2005)	
	∇	the dray	awings:		
Ì		pages	1/5-5/5	, as originally filed	
		pages		filed with the demand	
		pages	C1_1 with the letter of		
1					
ŀ	L1	-	uence listing part of the description:	as originally filed	
١		pages		filed with the demand	
İ		pages	Elad with the letter of		
		pages			
2	ن مماه		I to the language, all the elements marked above were available or furnished to this Authority i ional application was filed, unless otherwise indicated under this item.	n the language in which is:	
١	The		ents were available of furnished to unit realisms, in the restriction of the restriction	waron io.	
	닏		anguage of a translation furnished for the purposes of international search (under Rule 23.1(b)).		
	Щ	the lar	anguage of publication of the international application (under Rule 48.3(b)).	(under Rule 55.2 and/	
		or 55.			
3	. Wit prel	th regard	rd to any nucleotide and/or amino acid sequence disclosed in the international applic y examination was carried out on the basis of the sequence listing:	ation, the international	
1		conta	tained in the international application in written form.		
		filed	together with the international application in computer readable form.		
ı		furnis	ished subsequently to this Authority in written form.		
١		furnis	ished subsequently to this Authority in computer readable form.		
١] The	statement that the subsequently furnished written sequence listing does not go beyond mational application as filed has been furnished.	the disclosure in the	
The statement that the information recorded in computer readable form is identical to the written see been furnished.				en sequence listing has	
	4. [The a	amendments have resulted in the cancellation of:		
1			the description, pages		
			the claims, Nos.		
١			the drawings, sheets/fig		
	5. [This beyon	s report has been established as if (some of) the amendments had not been made, since they have ond the disclosure as filed, as indicated in the Supplemental Box (Rule 70.2(c)).**	ve been considered to go	
	in	placemen this rep 4 70 17).	ent sheets which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation under a port as "originally filed" and are not annexed to this report since they do not contain a	(1200	
	An	y replace			

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

NO

v.	Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement				
1.	Statement				
	Novelty (N)	Claims	3	YES	
		Claims	1, 2, 4-10	NO	
	Inventive step (IS)	Claims		YES	
		Claims	1-10	NO NO	
	Industrial applicability (IA)	Claims	1-10	YES	

Claims

2. Citations and explanations

1. The application fails to meet the requirement of PCT Article 33(1) because the subject matter of claim 1 is not novel (PCT Article 33(2)).

Document D1 discloses the following (the references in parentheses are to D1):

Instrument panel (1), more particularly for a motor vehicle, with a frame structure composed of linear elements (2), wherein at least some parts of the frame structure that are delimited by linear elements are closed off by plastic panel elements (3), the plastic panel elements being bonded to the linear elements, and the linear elements being made of a fibrous material impregnated with a thermoplastic material that is the same as the material of which the plastic panel elements are composed (see column 3, lines 14 to 15, and column 8, lines 2 to 3).

The same applies to independent claims 5, 9 and 10. The subject matter of these claims therefore lacks novelty (PCT Article 33(2)).

- 3. The features of claims 2, 4, 6, 7 and 8 are also known from document D1. The subject matter of these claims therefore lacks novelty (PCT Article 33(2)).
- 4. Dependent claim 3 does not contain any features that meet the PCT requirements in respect of inventive step when combined with the features of any of the back-referenced claims (see document D3 and the passages cited in the search report).



Claims

- 1. Control panel (1) especially for automotive vehicles, characterised in that it has a frame structure (3) constructed from linear elements (2), areas (4) of the frame structure which are delimited by linear elements being sealed at least partially by plastic sheet elements (5), the plastic sheet elements being connected to the linear elements by an integral material connection.
- 2. Control panel according to claim 1, characterised in that the cross-section of the linear elements, when installed in the control panel, is U-shaped, round, oval or polygonal.
- Control panel according to claim 1, characterised in that the linear element is a strip of a honeycomb sandwich structure.
- 4. Control panel according to one of the preceding claims, characterised in that the linear element (2) consists of sheet metal, perforated sheet metal, plastics material or a fibre material.
- 5. Control panel according to one of the preceding claims, characterised in that the linear element (2) has webs (2') on its outer side.
- 6. Control panel according to one of the preceding claims, characterised in that the control panel (1) is covered with a decorative layer substantially over the entire surface of

its upper side.

- 7. Control panel according to one of the preceding claims, characterised in that the plastic sheet elements (5) consist of a thermoplastic or duroplastic plastics material.
- 8. Method for manufacturing a control panel or some other part of an automotive vehicle according to one of the preceding claims, characterised in that linear elements (2) are inserted into a mould cavity (6) of an injection mould or compression mould and then are surrounded at least partially by plastics material in the mould, forming the control panel.
- 9. Method according to claim 8, characterised in that the linear elements (2) are inserted as a prefabricated self-supporting frame.
- 10. Method according to claim 8, characterised in that the linear elements (2) are inserted as individual pieces.
- 11. Method according to claim 8, characterised in that strips
 (7) of a fibre material are inserted into a depression (9a)
 of a first mould half (8a) of the injection mould and then a
 second mould half (8b), which has a bulge corresponding to
 the depression, is brought into alignment with the first
 mould half in such a way that at least in regions a gap (6)
 remains between the two and then a plastics material is injected into the cavity (6).
- 12. Method according to claim 8, characterised in that the lin-

ear elements are inserted as bundles of continuous fibres or as strips of mat material, the mat material being embodied as a single-layer or multilayer non-woven or woven fabric.

- 13. Control panel, produced in a method according to one of claims 8 to 12.
- 14. Automotive vehicle containing a control panel according to one of claims 1 to 7, characterised in that the frame structure (3) may be connected directly to the end wall and/or the body of the vehicle.